

Załącznik
do uchwały nr 266/XXIX/13
Rady Gminy Brzeziny
z dnia 16 grudnia 2013 roku

**DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI
KOMUNALNYMI SKŁADANA PRZEZ WŁAŚCICIELI NIERUCHOMOŚCI,
ZAMIESZKAŁYCH, POŁOŻONYCH NA TERENIE GMINY BRZEZINY**

POŁA JASNE WYPEŁNIA WŁAŚCICIEL NIERUCHOMOŚCI. WYPEŁNIAĆ KOMPUTEROWO LUB
RĘCZNIE, DUŻYMI, DRUKOWANYMI LITERAMI, CZARNYM LUB NIEBIESKIM KOLOREM

| | |
|--------------------------------------|---|
| Podstawa prawna: | Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2013 r., poz. 1399) |
| Składający: | Formularz przeznaczony jest dla właścicieli nieruchomości zamieszkałych, na których powstają odpady komunalne, położonych na terenie Gminy Brzeziny |
| Miejsce składania deklaracji: | Urząd Gminy Brzeziny, ul. 1000-lecia 8, 62-874 Brzeziny |

A. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI

(proszę zaznaczyć właściwą odpowiedź, stawiając krzyżyk w odpowiednim kwadracie)

| | |
|--|--|
| <input type="checkbox"/> Pierwsza deklaracja | <input type="checkbox"/> Zmiana danych zawartych w deklaracji (data oraz okoliczności zaistnienia zmiany) |
| <input type="checkbox"/> Korekta deklaracji | |

B. SKŁADAJĄCY DEKLARACJĘ

(proszę zaznaczyć właściwą odpowiedź, stawiając krzyżyk w odpowiednim kwadracie)

| | |
|---|--|
| <input type="checkbox"/> Właściciel, użytkownik wieczysty, posiadacz | <input type="checkbox"/> Współwłaściciel, współposiadacz |
| <input type="checkbox"/> Jednostka organizacyjna lub osoba posiadająca nieruchomość w zarządzie | |
| <input type="checkbox"/> Inny podmiot władający nieruchomością | |

C. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

C.1. Imię i nazwisko

1.

C.2. PESEL

2.

D. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE

| Kraj | Województwo | Powiat |
|-------------|--------------|---|
| 3. | 4. | 5. |
| Gmina | Ulica | Nr domu / nr lokalu nr działki (w przypadku nie nadania nr domu) |
| 6. | 7. | 8. |
| Miejscowość | Kod pocztowy | Poczta |
| 9. | 10. | 11. |

E. RODZAJ ODBIERANYCH ODPADÓW (odpowiednie zaznaczyć znakiem x)

E.1. Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części D niniejszej deklaracji odpady komunalne gromadzone są w sposób

nieselektywny (odpady komunalne nie podlegające segregacji)

E.2. Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części D niniejszej deklaracji odpady komunalne gromadzone są w sposób

selektywny

E.3. Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części D niniejszej deklaracji odpady komunalne gromadzone są w sposób

selektywny wraz z kompostownikiem

Obowiązująca wysokość stawki opłaty;

- przy deklarowanym braku selektywnej zbiórki odpadów – 11,00zł/osobę zamieszkujejącą nieruchomość /miesiąc
- przy zadeklarowanej zbiórce selektywnej – 7,00zł /osobę zamieszkujejącą nieruchomość /miesiąc
- przy deklarowanej zbiórce selektywnej oraz prowadzeniu selektywnej zbiórki odpadów ulegających biodegradacji, bioodpadów, odpadów zielonych do własnego kompostownika - 6,00zł/osobę zamieszkujejącą nieruchomość /miesiąc
- opłata za dziecko uprawnione do obniżonej stawki – 1,00 zł/miesiąc – (pkt 5 pouczenie)

F. LICZBA MIESZKAŃCÓW NIERUCHOMOŚCI (dotyczy tylko właścicieli zamieszkałych nieruchomości)

F.1. Oświadczam, że na terenie nieruchomości, wskazanej w części D deklaracji zamieszkuje:

12. zamieszkuje stale

13. zamieszkuje sezonowo przez (ile).....
miesiące w roku (wymienić
miesiące).....

F.2. Oświadczam, że na terenie nieruchomości, wskazanej w części D deklaracji zamieszkuje:

14.

.....
liczba mieszkańców ogółem w tym:

15.

liczba dzieci uprawnionych do obniżenia stawki opłaty

G. OBLICZANIE WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

(dotyczy właścicieli nieruchomości zamieszkałych)

Wysokość miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi przy zadeklarowanej zbiórce selektywnej*/nieselektywnej*/selektywnej z kompostowaniem* wynosi (obliczana jako iloczyn ilości zadeklarowanych osób i stawki za gospodarowanie odpadami komunalnymi):

..... x =
(liczba osób zamieszkujących daną nieruchomość bez dzieci uprawnionych do obniżonej stawki) (miesięczna stawka opłaty za osobę) (wysokość miesięcznej opłaty)

..... x =
(liczba dzieci uprawnionych do obniżonej stawki) (miesięczna stawka opłaty za dziecko uprawnione do obniżonej stawki) (wysokość miesięcznej opłaty)

H. INFORMACJA NA TEMAT ZAGOSPODAROWANIA ŚCIEKÓW I ODPADÓW BIODEGRADOWALNYCH

(odpowiednie zaznaczyć znakiem x)

H.1. Czy nieruchomość wskazana w części D deklaracji wyposażona jest w kompostownik? (proszę zaznaczyć właściwy kwadrat. W przypadku zaznaczenia pozycji TAK, proszę podać ilość odpadów)

16. TAK
.....kg/m-c

17. NIE

| | | | |
|--|---|---|--|
| H.2. Proszę wskazać sposób zagospodarowania ścieków | 18. <input type="checkbox"/> przyłącze kanalizacyjne | 19. <input type="checkbox"/> zbiornik bezodpływowy | 20. <input type="checkbox"/> przydomowa oczyszczalnia ścieków |
| I. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ | | | |
| (miejscowość i data) | | (czytelny podpis) | |
| J. ADNOTACJE URZĘDOWE | | | |
| | | | |

POUCZENIA

1. Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2005 r., nr 229, poz. 1954 ze zm.)

Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi do siedziby Urzędu Gminy Brzeziny w terminie **do 28.02.2014 r.** lub w terminie 14 dni od dnia zamieszkania w danej nieruchomości pierwszego mieszkańca, powstania w danej nieruchomości odpadów komunalnych.

2. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów powstających w danej nieruchomości, właściciel nieruchomości obowiązany jest złożyć nową deklarację w siedzibie Urzędu Gminy Brzeziny, w terminie 14 dni od dnia wystąpienia zmiany. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.

3. Dla każdej nieruchomości należy złożyć odrębną deklarację.

4. Do osób zamieszkałych na terenie nieruchomości nie zalicza się osób przebywających poza miejscem zamieszkania powyżej 2 miesięcy.

5. Opłata za dziecko uprawnione do obniżonej stawki – 1,00 zł/miesiąc dotyczy trzeciego i kolejnego dziecka w rodzinie zamieszkującej daną nieruchomość do ukończenia 18 roku życia.

6. W przypadku nie złożenia deklaracji w terminie określonym w pkt 2 lub uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji, Gmina Brzeziny określi w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami, biorąc pod uwagę uzasadnione szacunki, w tym średnią ilość odpadów komunalnych powstających w nieruchomościach o podobnym charakterze.

7. Niniejszą deklarację należy złożyć w siedzibie Urzędu Gminy Brzeziny, przesłać pocztą (na wskazany w deklaracji adres) lub za pomocą środków komunikacji elektronicznej.

8. W przypadku Wspólnot mieszkaniowych deklarację składa zarząd wspólnoty.

9. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi należy uiszczać w terminach określonych Uchwałą nr 200/XXI/12 Rady Gminy Brzeziny z dnia 27 grudnia 2012 r. w sprawie terminu, częstotliwości i trybu uiszczania opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi (Dz. Urz. Województwa Wielkopolskiego z 24 stycznia 2013 roku poz. 794).

* niepotrzebne skreślić