

## SZKOŁA PODSTAWOWA

### Minimalne wymagania technologiczne mebli.

Poniższy opis przedstawia minimalne wymagania dotyczące wyposażenia meblowego. Wykonawcy mogą przedstawić oferty równoważne. Wykonawcy mogą zaproponować rozwiązania równoważne o takich samych parametrach lub je przewyższające, jednak ich obowiązkiem jest udowodnienie równoważności. Zamawiający akceptuje oferty równoważne, m.in. o ile spełnione są minimalne grubości podanych materiałów oraz komponentów. W przypadku oferowania mebli równoważnych należy przedstawić bardzo dokładny opis wraz z nazwą handlową oraz nazwą producenta.

Na etapie realizacji należy umożliwić weryfikację dostarczanych mebli i w przypadku stwierdzenia niezgodności, możliwe jest wstrzymanie całej dostawy wraz z nakazem natychmiastowej wymiany na koszt i odpowiedzialność Wykonawcy.

Ewentualne wskazane pochodzenie produktów, nazwy produktów oraz ich producenci mają na celu jedynie przybliżyć wymagania, których nie można było opisać przy pomocy dostatecznie dokładnych i zrozumiałych określeń.

Jako rozwiązanie równoważne nie dopuszcza się użycia następujących materiałów:

- na blaty biurek i stołów zamiast laminatu HPL lub CPL: płyty laminowanej (tzw. melamina), folii, lakierowania chyba, że Wykonawca przedstawi wyniki badań potwierdzające spełnienie wszystkich wymagań względem laminatów wymienionych w normie EN 438, w szczególności wytrzymałości na uderzenie, na ścieranie, na płyny, na temperaturę i inne wymienione w normie EN438. Nie dotyczy tych biurek i stołów, w których wskazano w opisie inne wykończenie niż laminat HPL lub CPL.
- cokołów w szafach wykonanych z płyty meblowej lub ze zwykłej stali (możliwa jest tylko stal nierdzewna, ale nielakierowana ze względu na ryzyko zniszczenia powłoki lakierniczej w trakcie użytkowania)
- konstrukcji stelaży biurek i stołów innej niż wskazane tzn. konstrukcja nie może być spawana lub skręcana śrubami,
- materiałów tapicerskich o innym składzie niż wskazany, dopuszcza się tolerancję składu tapicerskiego +/- 10%,
- innego gatunku drewna niż został wskazany, ze względu na fakt, że każdy gatunek drewna wraz z upływem czasu zmienia swój kolor i proces ten jest różny u różnych gatunków drewna.

Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarów w zakresie +/- 5% chyba, że w treści opisu podany jest inny dopuszczalny zakres tolerancji. Nie dopuszcza się zmiany szerokości i głębokości stołów i szaf oraz zmiany zakresu regulacji wysokości stołów, biurek, szaf.

Wszystkie zaproponowane rozwiązania muszą być systemowe, seryjnie produkowane – nie dotyczy mebli wykonywanych pod zamówienie typu zabudowy kuchenne, wnękowe, lady recepcyjne itp. Pod pojęciem systemowe Zamawiający rozumie meble, które można łączyć ze sobą w różnych konfiguracjach oraz pozwalające w przyszłości na rozbudowę. Zamawiający wymaga, aby wykonawca wraz z ofertą załączył katalogi, foldery przedstawiające proponowane systemy – dotyczy biurek, szaf, kontenerów.

Zgodnie z Rozporządzeniem Prezesa Rady Ministrów z dnia 19 lutego 2013 r. w sprawie rodzajów dokumentów, jakich może żądać zamawiający od wykonawcy,

oraz form, w jakich te dokumenty mogą być składane (§ 6.1), Zamawiający wymaga:

1. Wraz z ofertą należy załączyć wszystkie wymienione w opisie certyfikaty potwierdzające zgodność normami. Zgodnie z ustawą z 30 sierpnia 2002 o systemie oceny zgodności, certyfikaty mają być wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. Dokumenty te mają być opisane w sposób nie budzący wątpliwości do jakich mebli są dedykowane (nazwa widniejąca na certyfikacie musi być nazwą systemu w przedstawionym katalogu, folderze).

2. W przypadku tkanin tapicerskich należy do oferty dołączyć fabryczny próbnik tkanin oraz atesty lub sprawozdania z badań potwierdzające skład oraz wymaganą wytrzymałość na ścieranie (nie dotyczy skóry naturalnej). Atesty lub sprawozdania z badań mają być wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju dokumentów. Próbnik i atesty lub sprawozdania z badań mają być opisane w sposób nie budzący wątpliwości do jakich mebli są dedykowane.

3. W celu potwierdzenia spełnienia podanych wymogów do każdego mebla należy przedstawić minimum jedną, osobną kartę katalogową (formatu minimum A4), na której będzie przedstawiony proponowany mebel. Karta katalogowa musi zawierać nazwę mebla lub nazwę użytego systemu meblowego, nazwę producenta mebla, rysunek lub zdjęcie proponowanego mebla (rozmiar zdjęcia pozwalający dostrzec szczegóły – optymalnie rozmiar zdjęcia A5), wymiary oraz szczegóły techniczne mebla pozwalające zweryfikować czy proponowany mebel spełnia wymagania projektu. Karty katalogowej nie trzeba wykonywać w przypadku mebli wg indywidualnego projektu, których wymiary należy dostosować do stanu rzeczywistego na budowie np. kuchni, zabudów indywidualnych itp.

Zamawiający nie dopuszcza kopiowania rysunków i/lub zdjęć z poniższego opisu – wymaga się przedstawienia zdjęć i/lub rysunków faktycznie oferowanych mebli w celu weryfikacji czy oferta spełnia wymagania.

4. W celu potwierdzenia zgodności zaproponowanych rozwiązań technicznych z wymaganiami należy wraz z ofertą dostarczyć następujące gotowe meble wykonane zgodnie z wymaganiami:

B6 – biurko

K1 – krzesło gościnne

Sz8 – szafa

Wymaga się, aby ww. meble były wykonane dokładnie w taki sposób, jaki Wykonawca będzie chciał zrealizować zadanie.

Wskazane jest aby, ww. meble wykonane były we wskazanej w opisie przedmiotu zamówienia kolorystyce

Zgodnie z art. 97 ust 2 Ustawy PZP po zakończeniu postępowania, Zamawiający zwróci ww. meble Wykonawcom, których oferty nie zostaną wybrane, na ich wniosek. Meble dostarczone przez firmę, której oferta zostanie wybrana jako najkorzystniejsza mogą zostać użyte przez wykonawcę do zrealizowania zadania.

## BIURKO SYSTEMOWE:

B4 - Biurko 80x60 cm, blat biały, konstrukcja średnio szara

B6 – Biurko 120x60 cm, blat biały, konstrukcja średnio szara

Blat - wymagania:

- blat ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, grubości 22 mm, pokryty laminatem HPL o grubości min 0,40 mm
- krawędź stołu ma być trwale zabezpieczona doklejką ABS o grubości min 1,0 mm

Stelaż:

- konstrukcja ma składać się ze stelaża poprowadzonego wzdłuż zewnętrznej krawędzi biurka lub stołu oraz nóg z płynną regulacją wysokości
- nogi mają być okrągłe o grubości 40-45mm (+/-3mm)
- stelaż ma być wykonany z zamkniętego profilu stalowego o przekroju prostokąta 3,5cm x 2,0 cm. Ze względów jakościowych rama stelaża nie jest spawana (łączenia wykonane są przy pomocy mimośrodków), zapewniając tym samym jednorodność konstrukcji.
- nogi biurka mają być przykręcane do stelaża, a nie do blatu – dzięki czemu jest zwiększona wytrzymałość i trwałość mebla oraz łatwość przeprowadzenia wielokrotnego rozmontowania i zmontowania biurka bez pogorszenia jego stabilności i jakości
- gniazda mocowania nóg w stelażu muszą być wykonane z metalu (optymalnie powinien to być odlew żeliwny lub aluminiowy), okrągły, idealnie spasowany ze średnicą nogi tak, aby po przykręceniu nogi nie było żadnej szczeliny i noga była sztywna w gnieździe

Regulacja wysokości:

- biurka i stoły mają być typu A wg normy PN-EN 527-1:2011 czyli m.in. wysokość blatu ma być regulowana przez użytkownika w trakcie użytkowania, zakres regulacji ma wynosić 65-85 cm (może być większy zakres, ale nie może mniejszy)

## AKCESORIA

Fp1 - Front panel w kolorze białym, wymiar 114 cm

Panel ma być wykonany z płyty wiórowej grubości min 10 mm pokryty melaminą w kolorze maksymalnie zbliżonym do koloru blatu. Wysokość panelu ma wynosić min 30 cm, ale nie więcej niż 55 cm, długość ma być dostosowana do długości biurka. System montażu ma pozwalać na mocowanie panelu pod blatem w dowolnej odległości od krawędzi biurka.

Do oferty należy załączyć:

- certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 527-1 oraz PN-EN 527-2 wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji)
- kartę katalogową (formatu minimum A4), na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry

- w celu potwierdzenia zgodności zaproponowanych rozwiązań technicznych z wymaganiami należy wraz z ofertą dostarczyć gotowy mebel wykonany zgodnie z opisanymi parametrami. Dotyczy mebla o symbolu B6.

Przykładowy model:



## K1 – KRZESŁO GOŚCINNE

### Stelaż – wymagania:

- krzesło ma być na czterech stalowych nogach o profilu okrągłym, zakończonych stopką z tworzywa sztucznego
- stopka ma być mocowana do nogi przy pomocy ruchomego przegubu (przy odchyleniu się wraz z krzesłem, stopka pozostaje całą swoją powierzchnią w kontakcie z podłożem). Ze względów estetycznych średnica stopki nie może przekraczać 25 mm
- konstrukcja ma być stalowa wykonana z rur okrągłych o średnicy 18-20 mm, malowanych proszkowo na kolor szary
- łączenia mają być spawane (ze względów estetycznych nie dopuszcza się konstrukcji giętej), ale spawy muszą być ukryte, niewidoczne
- krzesło ma być w wersji z podłokietnikiem
- podłokietnik ma być wyprowadzone z przedniej nogi pod kątem 90 stopni (element musi być spawany, nie dopuszcza się gięcia rury)
- do rury stanowiącej konstrukcję podłokietnika przymocowany ma być element z wysokiej jakości tworzywa sztucznego (ABS) w kolorze czarnym stanowiący właściwy podłokietnik. Grubość podłokietnika ma wyznaczać grubość rury konstrukcyjnej, ale nie może przekraczać grubości rury konstrukcyjnej. Szerokość całkowita podłokietnika wraz z elementem konstrukcyjnym ma wynosić ok. 65 mm.
- siedzisko i oparcie mają być oddzielnymi elementami. Pomiędzy krawędzią oparcia a siedziskiem ma być przerwa ok. 15 cm

### Tapicerka siedziska i oparcia – wymagania:

- tapicerka ma mieć skład 95% naturalna wełna i 5% poliamid,
- tapicerka musi posiadać wytrzymałość na ścieranie na poziomie 200 000 cykli w skali Martindale'a,
- trudnopalność (papieros, zapałka) EN1021 P1&2
- tapicerka w kolorze niebieskim

### Dokumenty do załączenia wraz z ofertą:

- certyfikat zgodności z normą PN-EN 13761 wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji)
- atesty potwierdzające skład, ścieralność i trudnopalność tapicerki
- fabryczny próbnik tapicerki przedstawiający co najmniej 60 opcji kolorystycznych tkanin do wyboru przez Zamawiającego na etapie realizacji
- kartę katalogową (formatu minimum A4), na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry
- w celu potwierdzenia zgodności zaproponowanych rozwiązań technicznych z wymaganiami należy wraz z ofertą dostarczyć gotowy mebel wykonany zgodnie z opisanymi parametrami

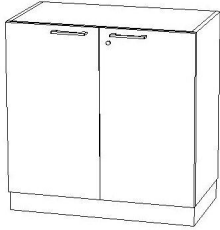
Przykładowy model:



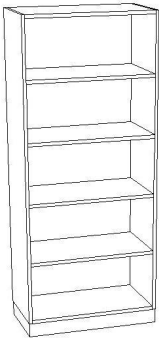
## SZAFY SYSTEMOWE

### Wykaz szaf:

Sz1 - szafa 80x44x90 cm, rama płyta laminowana biała, drzwi brzoza



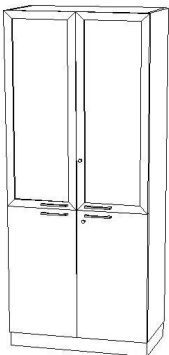
Sz7 - szafa 80x42x204 cm, rama płyta laminowana biała



Sz8 - szafa 80x44x204 cm, rama płyta laminowana biała, drzwi brzoza



Sz9 - szafa 80x44x204 cm, rama płyta laminowana biała, drzwi przeszkłone, drzwi brzoza



### Technologia wykonania szaf – wymagania:

- szafy mają być wykonane w całości w procesie technologicznym w fabryce, klejone i ściskane na prasie i transportowane do miejsca użytkowania bez konieczności montażu poszczególnych elementów w miejscu dostawy,
- Zamawiający nie dopuszcza, aby szafa miała jakiegokolwiek łączenia za pomocą konfirmantów i mimośrodków

### Opis – wymagania:

- wszystkie płyty wiórowe, z których mają być wykonane szafy mają być laminowane, wykończone tzw. melaminą
- wszystkie widoczne krawędzie mają być oklejone listwą PCV lub PP w kolorze płyty
- korpus i drzwi mają być wykonane z płyty wiórowej o grubości 18 mm
- półki mają być wykonane z płyty wiórowej o grubości min 22 mm
- plecy mają być wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej, grubości min 12 mm
- regulacja wysokości półek ma być skokowa +/- 32 mm standard OH (nie dotyczy półek konstrukcyjnych)
- półki mają być mocowane przy pomocy systemu zapobiegającemu przypadkowemu wyszarpięciu, jednocześnie zapewniające docisk boku szafy do półki wraz ze zwiększeniem obciążenia półki,
- szafy mają być wyposażone w cokół z tworzywa sztucznego wysokości 8 cm w kolorze RAL 9006 ze zintegrowanymi regulatorami wysokości,
- szafy mają posiadać płynną regulację wysokości w zakresie min 0-2 cm przy pomocy 4 nóżek zakończonych plastikowymi talerzykami o średnicy 3 cm, zapewniające możliwość przesunięcia szafy bez zniszczenia posadzki. Regulacji poziomowania ma dokonywać się od wnętrza szaf – bez potrzeby ich odsuwania lub podnoszenia
- wszystkie drzwi mają posiadać zamek patentowy,
- klucz i zamek mają posiadać swój indywidualny numer. Zamek w drzwiach ma być osadzony bez użycia dodatkowej osłony w postaci pierścienia

### Dokumenty do załączenia wraz z ofertą:

- certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2 wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji),
- kartę katalogową (formatu minimum A4), na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry,
- w celu potwierdzenia zgodności zaproponowanych rozwiązań technicznych z wymaganiami należy wraz z ofertą dostarczyć gotowy mebel wykonany zgodnie z opisanymi parametrami. Dotyczy mebla o symbolu Sz8.



## Rm1 - Regał metalowy

- konstrukcja ma składać się z czterech słupków wykonanych z profilu stalowego, zimnowalcowanego, „L”
- słupki mają stanowić jednocześnie podstawę regału, dlatego muszą być zakończone nakładkami z tworzywa sztucznego chroniącymi posadzkę
- półki z blachy giętej (nośność jednej półki min 100 kg) mają być przykręcane do słupków
- słupki mają mieć perforację służącą do zmiany położenia półek
- wymiary regału Rm1: 199x100x50 cm (+/-50mm)

Dokumenty do załączenia wraz z ofertą:

- kartę katalogową (formatu minimum A4), na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry

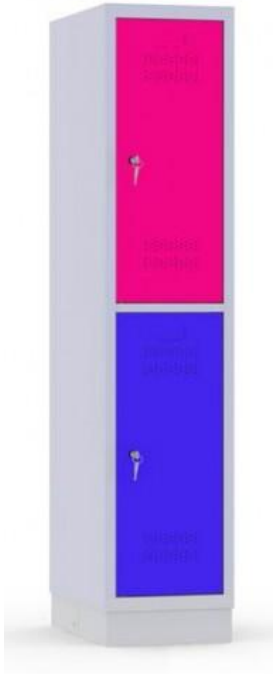
Przykładowe rozwiązanie:



## SzSz1 – szafki szkolne z półką

- wysokość 1500 mm, szerokość 320mm, głębokość 480 mm
- konstrukcja stalowa z wysokiej jakości blachy, cokół o wysokości 100 mm, drzwi z profilem wzmacniającym, osadzone na ukrytych zawiasach, na drzwiach otwory wentylacyjne oraz ramka na etykietę
- wewnątrz produktu: w każdej komorze drążek z przesuwanymi wieszakami
- drzwi zamykane zamkiem cylindrycznym Euro-Locks, do każdego zamka dwa klucze w komplecie, zamek w systemie klucza master
- kolor szary

Przykładowy model:

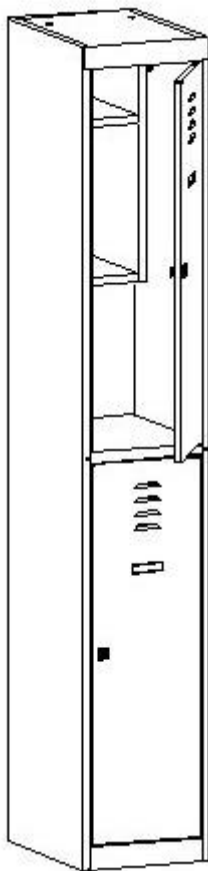


## SzS22 - szafki szkolne z półką

Szafka szkolna schowkowa z półką ma posiadać następujące cechy:

- Wysokość: 1800 mm
- Szerokość: 300 mm
- Głębokość: 490 mm
- Waga: 33 kg
- ilość segmentów: 1
- Ilość skrytek: 2
- Kolor: szary

Przykładowy model:



**Wycena umeblowania budynku szkoły podstawowej****Parter**

<b>Lp.</b>	<b>Symbol</b>	<b>Opis</b>	<b>Ilość</b>
1	B4	Biurko 80x60 blat biały konstrukcja średnio szara	24
2	B6	Biurko 120x60 blat biały konstrukcja średnio szara	110
3	Fp1	Front panel wymiar 114 cm, biały	8
4	Sz1	Szafa 80x44x90 cm, rama płyta laminowana biała, drzwi brzoza.	6
5	Sz7	Szafa 80x42x204 cm, rama płyta laminowana biała.	12
6	Sz8	Szafa 80x44x204 cm, rama płyta laminowana biała, drzwi brzoza.	4
7	Sz9	Szafa 80x44x204 cm, rama płyta laminowana biała, drzwi przeszklone, drzwi brzoza.	8
8	K1	Krzeseł gościnne tapicerka niebieska konstrukcja średnio szara	8
9	SzSZ1	szafki szkolne 150x32x48 cm	100

**Piętro**

1	B4	Biurko 80x60 blat biały konstrukcja średnio szara	24
2	B6	Biurko 120x60 blat biały konstrukcja średnio szara	112
3	Fp1	Front panel wymiar 114 cm, biały	8
4	Sz1	Szafa 80x44x90 cm, rama płyta laminowana biała, drzwi brzoza.	5
5	Sz7	Szafa 80x42x204 cm, rama płyta laminowana biała.	9
6	Sz8	Szafa 80x44x204 cm, rama płyta laminowana biała, drzwi brzoza.	3
7	Sz9	Szafa 80x44x204 cm, rama płyta laminowana biała, drzwi przeszklone, drzwi brzoza.	8
8	K1	Krzeseł gościnne tapicerka niebieska konstrukcja średnio szara	8
9	Rm1	Regał metalowy 199x100x50	9
10	SzSZ2	szafki szkolne z półką	105